

Beschreibung

Das doppelseitige Klebeband besteht aus einem transparenten Polyesterfolien-Träger, der beidseitig mit einem modifizierten Acrylat-Haftklebstoff beschichtet ist, der eine sehr gute Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Temperaturbelastung, Chemikalien und Lösungsmittel sowie Feuchtigkeit aufweist. Der scherfeste Haftklebstoff besitzt außerdem eine hervorragende Dauerklebkraft auf Metall-, Lack- und anderen hochenergetischen Kunststoffoberflächen sowie auch eine gute Dauerklebkraft auf niederenergetischen Oberflächen. Aufgrund der dickeren Klebstoffschicht auch für raue bzw. strukturierte Oberflächen geeignet.

Trägermaterial

Polyesterfolie (0,012 mm, transparent)

Abdeckmaterial

Beidseitig silikonisierte PP-Folie (0,080 mm, rot)

Haftklebstoff

Modifiziertes Acrylat

Anwendungsbereich

Für die industrielle / Gewerbliche Klebung von PKW- und LKW-Außenspiegeln in Kunststoffgehäusen bei gleichzeitigem Splitterschutz. Selbstklebende Ausrüstung von Leisten, Zierblenden und Kabelkanälen. Anlängen und Spleißen von Papier, Textil, Kunststoff- und Metallfolien, bei denen es auf eine sehr hohe Scher- und Adhäsionsfestigkeit ankommt.

Der verwendete Haftklebstoff erfüllt die Vorschriften des Code of Federal Regulations, Food and Drugs (FDA), 21 CFR Ch. I (Ausgabe 1. April 2008), § 175.105.

Technische Daten

Dicke* (Klebstoff + Träger)	0,210 mm	
Temperaturbeständigkeit***	-40° C bis +160° C kurzzeitig bis +180° C	
Lösungsmittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien	
Loop-Tack* (FINAT TM 9)	33 N/25 mm	
Klebkraft* (FINAT TM 1, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	24 N/25 mm	nach 1 min
	30 N/25 mm	nach 20 min
	35 N/25 mm	nach 24 h
Scherfestigkeit* (FINAT TM 8, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	> 400 h	bei 23° C
	> 6 h	bei 70° C
Temperaturbeständigkeit* (S.A.F.T.)	140° C	
Lagerfähigkeit**	2 Jahre	
Verarbeitungstemperatur	> +15° C	

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung bei 20°C und 50% Luftfeuchtigkeit

*** 1h, mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORABOND® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORABOND® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORABOND® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORABOND® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

